



SANTISTA

# SUSTENTABILIDAD

## FORMA PARTE DE NUESTRO ADN

Santista Argentina, es una empresa textil líder que desde hace 95 años crece cuidando a las personas y al planeta, con un fuerte Compromiso con el Desarrollo Sustentable. Con el compromiso firme y la convicción de que el desarrollo económico debe estar en armonía con el bienestar, la inclusión social, y con la valorización y el cuidado del ambiente.

El compromiso de Santista Argentina con la Sustentabilidad se inicia incluso antes que la palabra se vuelva tan común, desde el inicio mismo de su producción, con un programa de reducción en el uso de combustibles fósiles y estas acciones se intensificaron a lo largo de los últimos años.

Con el objetivo de generar un menor impacto negativo en el medio ambiente y las comunidades donde operamos, revisamos procesos productivos y modernizamos equipos. Fuimos pioneros en adoptar el concepto de upcycling, comenzando a utilizar residuos de algodón y poliéster reciclados obtenidos de botellas de PET, desde principios de la década del 2000. Además, fuimos los primeros en Argentina en consumir algodón con el sello de Algodón ARA (Algodón Responsable Argentino)

El cuidado del agua es también otro gran legado de nuestra empresa. Uno de los hitos es nuestra Planta de Tratamiento de Efluentes en Tucumán, instalada desde su fundación en 1974, siendo referente para la región. Nuestra premisa es ahorro de agua y energía en toda la cadena textil. La empresa también gestora de productos químicos mediante la reutilización de sosa y baños de tintura reducción de residuos;

Santista se alinea con los Objetivos de Desarrollo Sostenible establecidos por la Organización de las Naciones Unidas (ONU) en 2015 y conforman una agenda global para la construcción e implementación de políticas públicas que apunten a orientar a la humanidad hasta 2030.

Nuestro Objetivo es establecer una gestión sustentable de los procesos, basada en un equilibrio entre las dimensiones económicas, sociales y ambientales.



# CONOZCA NUESTRAS ACCIONES QUE AYUDAN A SALVAR EL PLANETA:

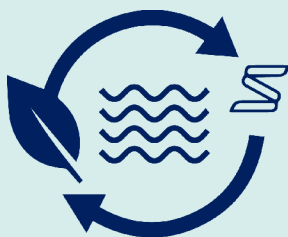
## CONSUMO RESPONSABLE DE AGUA



La industria del denim es conocida por su alto consumo de agua y energía, pero Santista es pionera en el desarrollo de tecnologías de producción más sostenibles. Las acciones implementadas de reducción y tratamiento del agua a diario en nuestros procesos, son el resultado de esta búsqueda, no solo para Santista, sino para toda la cadena textil.

La reducción del consumo de agua en el proceso a partir de estas iniciativas pudo llegar al 18% entre 2018 y 2021, basándose en proyectos realizados en las diferentes etapas de la producción, priorizando la tecnología innovadora.

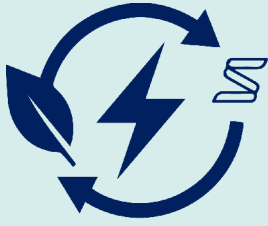
## PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA



Los efluentes son desechos de industrias, redes de alcantarillado y pluviales, que se vierten al medio ambiente, en forma de líquidos. La planta de tratamiento de efluentes (ETE) presentes en planta Santista Argentina en Fábrica Tucumán instalado en 1973, es un referente para la región.

Contamos con una planta de tratamiento de efluentes, que usa un sistema biológico extendido con el objetivo de lograr una excelente depuración del agua. Cumpliendo ampliamente la legislación ambiental vigente. Resolución No. 030 (SEMA).

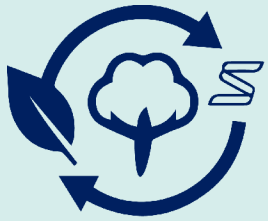
## CONSUMO RESPONSABLE DE ENERGÍA



Incorporación de telares de última generación con mayor eficiencia energética (-20% de consumo).

Santista Argentina parte del Proyecto de Redes de Aprendizaje en Sistemas de Gestión de la Energía que es gestionado por el Consorcio liderado por GFA Consulting Group GmbH de Alemania, e integrado por Fundación Bariloche (Argentina), CEDDET (Madrid, España) y EQO-Nixus (Barcelona, España). En el marco del convenio de Cooperación Unión Europea - Secretaría de Energía de la Nación, promovido por la Dirección de Eficiencia Energética en Sectores Productivos y Transporte de la Secretaría de Energía del Ministerio de Hacienda de la Nación, en conjunto con el Ministerio de Desarrollo Productivo de Tucumán.

## ALGODÓN RESPONSABLE ARGENTINA -ARA-



Santista Argentina es la primera textil en incorporar a su producción las primeras toneladas cosechadas de ALGODÓN RESPONSABLE ARGENTINO (ARA).

Es una certificación que apunta a mejorar el sistema productivo sobre los siguientes aspectos:

Prácticas agrícolas y ambientales sustentables.

Cuidado del suelo, no remoción y presencia de cobertura.

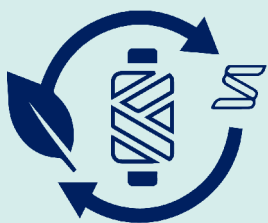
Uso responsable de monitoreo de los recursos hídricos.

Gestión integral de plagas. Calidad de la fibra.

Prácticas laborales sustentables. Vínculo con la comunidad.

La certificación es auditada por entes certificadores internacionales que avalan el trabajo realizado por cada empresa para lograr los requisitos enunciados por la certificación.

## FIBRAS DE ALGODÓN RECUPERADA



Realizamos Proceso de Recuperación de Fibras de algodón.

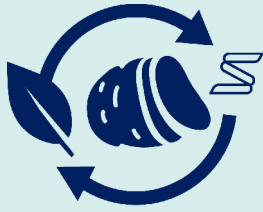
El 91% de nuestros tejidos, contienen hasta el 9% fibra de algodón recuperada.

## ECO-PET



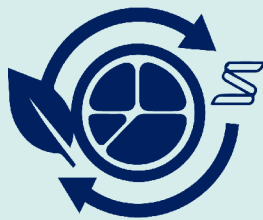
Nuestros tejidos de construcción mixta son productos ecológicamente correctos producidos con fibra de pet reciclado. A partir del proceso de reciclaje de envases de PET, se asocian las fibras de poliéster con las fibras de algodón, dando como resultado tejidos de un alto rendimiento, buena mano y excelente nivel de confort.

## ENCOLANTE BIODEGRADABLE



En el 50% de nuestros artículos se utiliza encolante biodegradable, con recuperación de baño de encolado, lo que disminuye el uso de enzimas y detergentes.

## ACABADO NATURAL



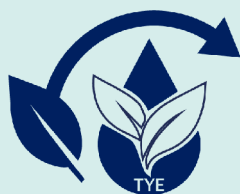
En el 100% de nuestros tejidos en las líneas Denim y Kolor, usamos un suavizante natural, ecológico y sostenible, que se logra mediante la extracción de aceites de origen natural.

En el proceso de acabado, se sustituye la utilización de productos sintéticos por un suavizante natural.

Esta terminación no contiene siliconas, es hipoalergénico, biodegradable y produce un efecto suavizante que aumenta el confort de la prenda debido a su propiedad de absorber la humedad y los rayos solares.

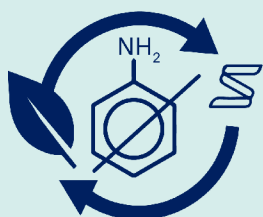
Su utilización tiene bajo impacto ambiental, facilitando el tratamiento de los efluentes, garantizando un toque suave de forma sustentable.

## COLORANTE NATURAL



Los colorantes son a partir de proceso de teñidos basados en extractos tintóreos naturales, son compuestos orgánicos que se extraen de plantas o insectos o minerales, que por sus características químicas tienen la virtud de teñir fibras naturales. No contienen componentes químicos derivados del petróleo, ni perjudiciales para la salud y el ambiente. Presentan colores cuyas gamas según concentración y procesos de teñido ofrecen una paleta muy afín con los colores de la naturaleza.

## ANILINA FREE



La anilina es una impureza dentro del colorante índigo.

Esta impureza genera desechos dañinos para la vida acuática, por lo que para poder liberar el agua empleada de una forma segura y responsable, nuestra planta de efluentes exige más procesos, tiempo y energía.

Por eso ahora todo el colorante ÍNDIGO utilizado por Santista Argentina es ANILINA FREE; es un índigo premium, libre de impurezas y amigable con el medio ambiente.

## ACCIONES SOCIALES



Santista Argentina S.A. apoya actividades y proyectos sociales, además de estimular a sus colaboradores a abrazar el voluntariado.

COMPROMISO SOCIAL COMPARTIDO OMBU



OMBU Indumentaria, líder en el mercado industrial, es la única marca a nivel nacional que luego de un intenso trabajo obtuvo la certificación en el Programa "RSE - Compromiso Social Compartido para empresas de Indumentaria" del INTI (CSC). Logro fundamental para la consolidación de un modelo de producción y consumo sustentable. Tras recorrer un largo proceso de transparencia de su cadena de valor, cumplimentó los requisitos de este importante programa de Responsabilidad Social Empresarial. Esta certificación convierte a OMBU en la primera marca de indumentaria en condiciones de afirmar que su cadena productiva está libre de trabajo infantil, trabajo forzado, discriminación, violencia laboral y trabajo no registrado. Respetando el medio ambiente, el cuidado de la salud y la seguridad ocupacional. Impulsando el desarrollo humano, la lealtad comercial y la gestión para sostener el compromiso y promover la mejora.

Santista también se ha movilizado desde el inicio de la Pandemia, adoptando e intensificando una serie de medidas preventivas para minimizar los efectos del virus y priorizar la salud de sus empleados y familias.



Y porque creemos que la Sociedad es la extensión de nuestras familias, extendemos este cuidado a algunas instituciones, porque sabemos que la cooperación y la unión son agentes fundamental para afrontar este momento.

## Santista realizó y realiza participaciones de Acciones Sociales, a través de diferentes Proyectos:

Santista Argentina incentiva lazos de cooperación con Universidades del medio. Actualmente con la Universidad Nacional de Tucumán, a través de la utilización de servicios de ensayos en sus Laboratorios especializados y la participación en proyectos de capacitación para profesionales de toda la región.



### SANTISTA OUTLET

Local de Venta Directa al público, en el predio de Fábrica Tucumán, con impacto positivo en la Comunidad de Famaillá, comunidades vecinas y empleados.



La gestión de Santista Argentina está, en todos los aspectos, guiada por nuestro **Código de Conducta**, que nació para mejorar las relaciones y ampliar el clima de credibilidad y confianza, establecido a partir de una amplia discusión entre accionistas, directores y profesionales, definiendo la forma cómo actuamos frente a la sociedad. Este es un paso importante hacia la consolidación de la ética del negocio. Ver más en

[https://www.santista.com.ar/sntar/empresa/#codigo\\_de\\_conducta](https://www.santista.com.ar/sntar/empresa/#codigo_de_conducta)

# SANTISTA SUSTENTABLE

# GOOD DENIM BY SANTISTA

